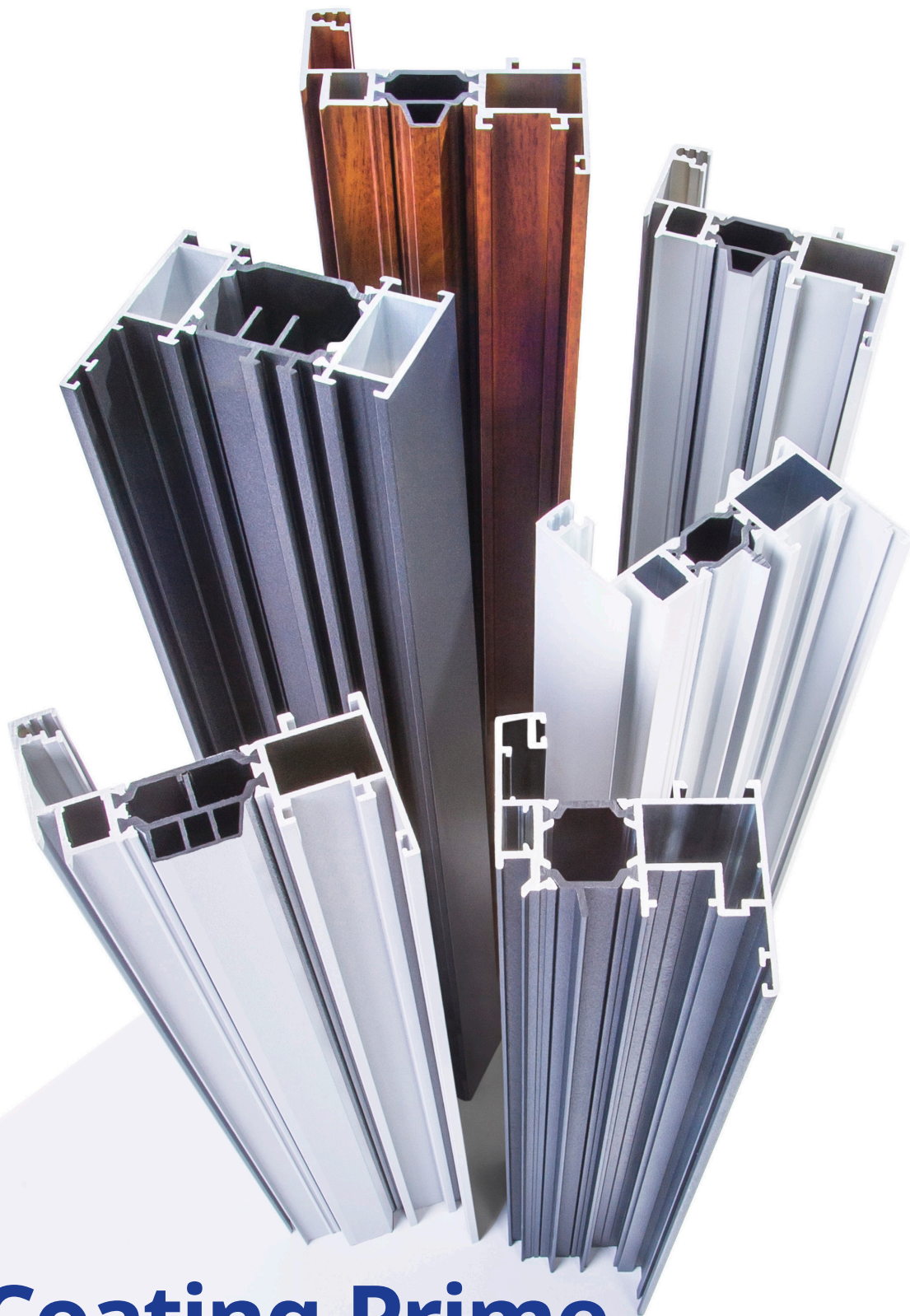


TECHNOFORM

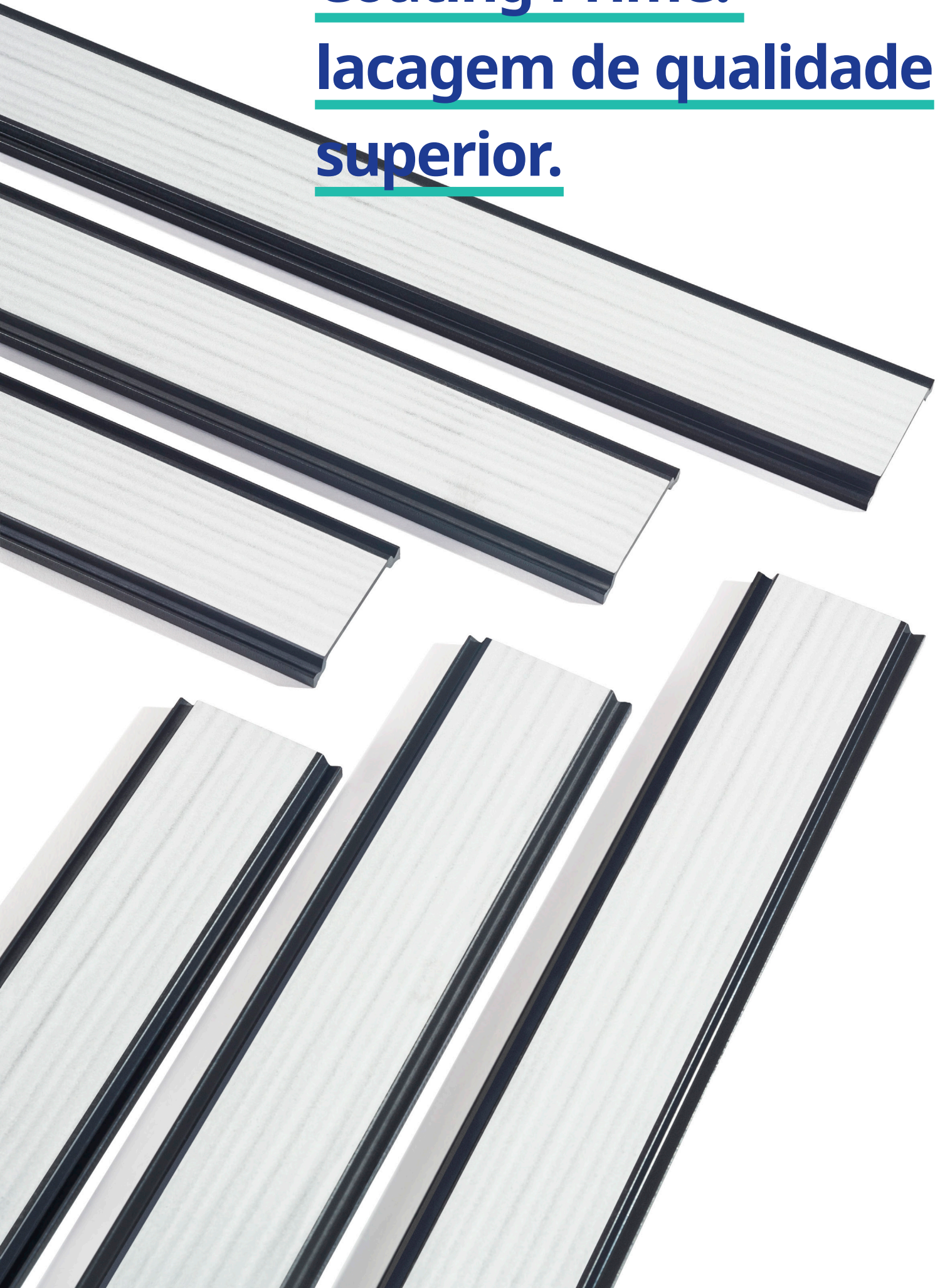


Coating Prime

Melhora da lacagem da poliamida em sistemas de alumínio con Ruptura Térmica

Soluções isolantes para janelas, portas e fachadas

Coating Prime:
lacagem de qualidade
superior.





O processo de lacagem

A lacagem de janelas de alumínio com Ruptura Térmica é um dos processos essenciais para os nossos clientes. A aplicação eletrostática da pintura em pó sobre o alumínio oferece inúmeras vantagens, tais como o aumento da resistência aos raios UVA e à corrosão, para além do valor estético..

O mercado está a exigir cada vez mais personalização nos acabamentos dos perfis de alumínio, sendo a lacagem uma das chaves para isso. Sobre o alumínio é possível aplicar uma vasta variedade de cores e acabamentos, oferecendo uma grande versatilidade e a possibilidade de criar produtos únicos.



Por outro lado, a poliamida é um excelente componente, uma vez que mantém todas as suas propriedades intactas após ter passado pelo processo de lacagem standard. Devido à sua baixa condutividade, é um material ideal para a Ruptura Térmica em janelas, portas e fachadas, se bem que, por vezes, possa representar um desafio, devido à deposição eletrostática do revestimento em pó concebido para ser aplicado no alumínio.

Na Technoform somos conscientes da importância de oferecer um produto esteticamente superior, trabalhando por esta razão, para desenvolver soluções que melhorem o produto dos nossos clientes e que se adaptem completamente ao seu processo.

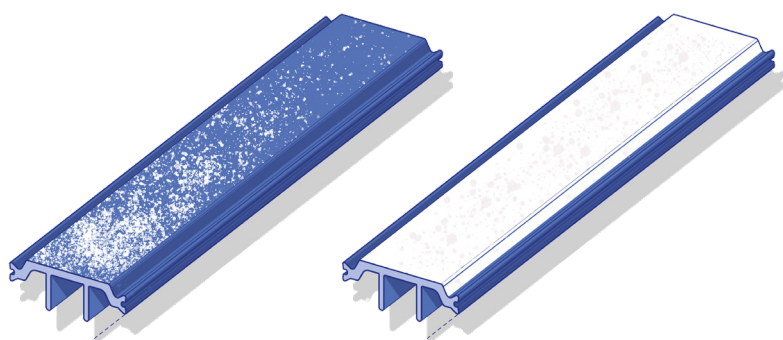
Processo de lacagem por aplicação eletrostática da pintura em pó em perfis de alumínio.

Os processos de lacagem dos nossos clientes são múltiplos e complexos. Existem vários pontos-chave, tais como os produtos químicos utilizados nos banhos de pré-tratamento ou o tempo e a temperatura de secagem, que têm uma grande influência na lacagem da poliamida.



Para se obter um bom revestimento da poliamida, esta deve ser lacada em condições específicas, a fim de ficar carregada estaticamente e sob um enquadramento específico durante o processo de lacagem.

Por um lado, se a poliamida for lacada com uma carga estática muito baixa, não será possível obter uma boa cobertura. No outro extremo, se a poliamida for lacada com uma carga estática elevada, aparecerão bolhas. Encontrar a escala correta é, por vezes, difícil



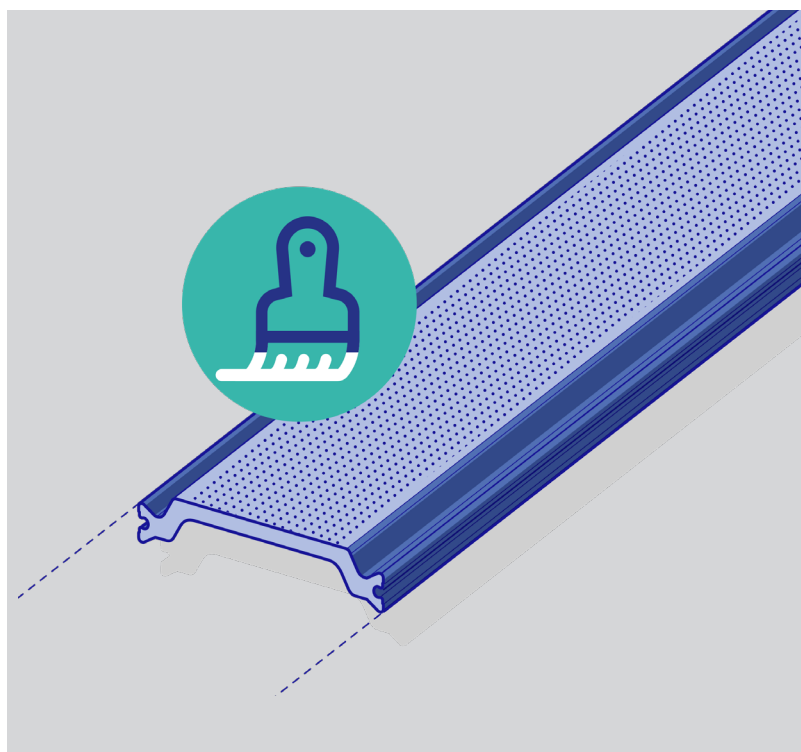
Além disso, se durante a secagem forem utilizados parâmetros fora da gama de lacagem aceitável da poliamida, o perfil de poliamida perderá demasiada carga estática ou, pelo contrário, não estará completamente seca e a carga estática será demasiado elevada. Como resultado, a poliamida ficará mal lacada.

Solução Coating Prime

Com o objetivo de fazer face a estas limitações, a Technoform lançou no mercado a solução **Coating Prime**.

Por um lado, oferece aos clientes um produto que lhes permite alargar a sua gama de trabalho para obter uma lacagem ótima da poliamida.

Ao mesmo tempo, oferece um serviço completo de assessoramento e avaliação na fábrica antes da utilização do Coating Prime, que permite definir os parâmetros de trabalho adequados para a sua utilização. Um serviço que continua durante todo o processo de implementação deste novo produto nas instalações do cliente e que se mantém ao longo das diferentes encomendas com Coating Prime.



Coating Prime - produto

Coating Prime é a nova solução da Technoform que aumenta a gama de lacagens de superfície da poliamida de acordo com as especificações Qualicoat.

O produto Coating Prime consiste numa dispersão de partículas de pó de alumínio e dos seus óxidos na superfície da poliamida, otimizando a deposição da tinta em pó e mantendo a baixa condutividade térmica da poliamida.

Uma solução totalmente adaptada ao processo de lacagem do cliente e que melhora o acabamento superficial da poliamida com apenas alguns ajustes de processo e sem a necessidade de etapas adicionais na linha de produção.

Benefícios de Coating Prime

Coating Prime mejora las características de la superficie de la poliamida: mayor deposición de la pintura y adhesión y minimización de la formación de burbujas en la poliamida durante el lacado de los perfiles, lo que supone una gran mejora en este proceso.

Deposição da pintura

É possível que, por vezes, se apreciem a diferenças visuais entre a lacagem do alumínio e da poliamida, devido à diferença de cor base do material, sobretudo em geometrias mais largas e complexas.

Coating Prime consegue uma melhor deposição do pó de pintura sobre a poliamida, lacando até zonas menos visíveis, embora com limitações ao ser um plástico e pelo próprio processo eletrostático da lacagem.

Adesão

Coating Prime consegue que a pintura se adira melhor à poliamida, ao mesmo tempo que obtém uma distribuição mais homogénea do pó.

Consegue-se assim um acabamento visualmente mais uniforme e melhora-se a resistência aos golpes ou riscadas que se possam produzir durante o transporte, a fabricação ou a vida útil da janela

Aparecimento de bolhas

Redução das bolhas que possam aparecer durante o processo de lacagem, uma vez que Coating Prime consegue que a pintura fique aderida à poliamida.

As partículas aderidas dificultam que a umidade desprenda a pintura quando se evapora, fixando-a em cada partícula.

Pode observar-se uma melhora notável, passando de grandes bolhas a um acabamento ligeiramente granuloso.

A Technoform criou uma metodologia de avaliação e assessoramento para oferecer um enquadramento de trabalho específico, segundo as necessidades de cada cliente.



Coating Prime - serviço

Para conseguir uma ótima lacagem da poliamida, a Technoform criou uma metodologia de avaliação e assessoramento do processo de lacagem do cliente baseado em todo o conhecimento gerado durante o desenvolvimento de Coating Prime.

Num primeiro momento, quando o cliente tem a necessidade de melhorar a lacagem da poliamida e quer experimentar Coating Prime, a equipa da Technoform realizará um completo inquérito sobre o seu processo, para, posteriormente, levar a cabo umas provas nas suas instalações. O objetivo é estudar todas as variáveis, a fim de oferecer ao cliente um enquadramento de trabalho específico, consoante as suas necessidades e o seu processo.

Além do enquadramento de trabalho específico, com cada nova encomenda de Coating Prime os clientes vão receber umas peças master, calibradas para essa encomenda, que contêm informação relevante sobre o momento adequado para lacar essas varetas tratadas com Coating Prime.

O processo do master é simples e fácil de assumir pelo cliente:



As peças contêm uma etiqueta que indica os intervalos de peso, mínimo e máximo. Quando o cliente quiser revestir um lote de poliamidas com Coating Prime, unicamente deve pesar o master correspondente ao lote. Se o peso resultante estiver dentro do intervalo marcado na etiqueta, é o momento ótimo para lacar. Caso contrário, deverá rever o enquadramento de trabalho fornecido pela Technoform, onde se indicam os próximos passos a seguir.

Os master da solução Coating Prime são uma ferramenta que contém informação relevante sobre o momento ótimo de lacagem, segundo o enquadramento de trabalho de cada cliente.

Metodologia de avaliação e assessoramento

Para otimizar o funcionamento de Coating Prime, a Technoform oferece um serviço gratuito de avaliação e assessoramento aos clientes que tenham interesse na solução. Uma metodologia que consta de diferentes fases, nas quais se pretende aprofundar no processo do cliente, oferecendo seguidamente um produto que se adapte às suas instalações.

1. Inquérito e primeira análise de viabilidade

A Technoform colocará uma série de questões ao cliente sobre o seu processo de lacagem. Neste primeiro contacto visa-se conhecer a viabilidade de Coating Prime para o cliente.

Descrição

O inquérito pretende recolher dados relevantes sobre o processo de lacagem em pó do cliente, requerendo informação de diferentes departamentos. Como exemplo, pergunta-se sobre o design do sistema, a gestão do processo e a qualidade.

2. Visita técnica e prova

Visita de um dia às instalações do cliente por parte dos especialistas de Coating Prime, para confirmar in situ a viabilidade da solução e reafirmar os parâmetros específicos do processo do cliente.

Este processo é realizado com peças de teste (testers) de poliamida fornecidas pela Technoform. É necessário testar cada instalação de lacagem que o cliente pretenda usar para lacar poliamida com Coating Prime. Este teste não supõe nenhuma modificação do funcionamento normal da instalação.

3. Avaliação

Os especialistas de Coating Prime avaliarão a informação obtida durante a visita técnica.

Analisarão os resultados e estabelecerão os parâmetros de trabalho específicos para cada instalação de lacagem que tenha sido testada.

4. Primeira encomenda e enquadramento específico do cliente

Será realizada uma primeira encomenda regular de poucas varetas, que será entregue com masters. Depois dessa primeira encomenda, a Technoform entregará ao cliente o seu enquadramento de trabalho específico, juntamente com os parâmetros.

Se houver alguma modificação nas instalações do cliente, a equipa da Technoform deverá repetir a visita técnica.

TECHNOFORM

www.technoform.com